

Objet de la délibération

**BUDGET PRIMITIF 2025 - SUBVENTIONS DE  
FONCTIONNEMENT**

**N° DEL-2025-0019**

EXTRAIT DU REGISTRE

DES DELIBERATIONS

DU CONSEIL COMMUNAUTAIRE

—————  
**Séance Publique du  
28 janvier 2025**  
—————

Suite à la convocation du 21 janvier 2025, la séance est ouverte à 18h00 à la Maison de l'Agglomération - Salle du Conseil, sous la présidence de Monsieur Fabrice LOHER, Président de Lorient Agglomération.

**Conseillers communautaires en exercice :** 73  
**Quorum :** 37

**Etaient présents :**

Jean-Pierre ALLAIN, Françoise BALLESTER, Gael BRIAND, Gilles CARRERIC, Jean-Yves CARRIO, Christian CARTON, Morgane CHRISTIEN, Maria COLAS, Michel DAGORNE, Jo DANIEL, Alain DE CORSON, Martine DI GUGLIELMO, Laurent DUVAL, Katherine GIANNI, Jean-Guillaume GOURLAIN, Fanny GRALL, Yann GUIGUEN, Annick GUILLET, André HARTEREAU, Patrice JACQUEMINOT, Patricia JAFFRE, Philippe JESTIN, Christian LE DU, Maryvonne LE GREVES, Pascal LE LIBOUX, Laure LE MARECHAL, Jean-Louis LE MASLE, Gwenn LE NAY, Fabrice LEBRETON, Maurice LECHARD, Fabrice LOHER, Florence LOPEZ-LE GOFF, Estelle MORIO, Armelle NICOLAS, Alain NICOLAZO, Celine OLIVIER, Sophie PALANT-LE HEGARAT, Maurice PERON, Solene PERON, Marianne POULAIN, Patricia QUERO-RUEN, Anne-Valerie RODRIGUES, Michel TOULMINET, Patrice VALTON, Fabrice VELY, Fabien AUDARD, Bruno JAOUEN, Nadege MARETTE, Eric PATUREL

**Absents excusés ayant donné pouvoir :**

Cecile BESNARD donne pouvoir à Christian LE DU, Bruno BLANCHARD donne pouvoir à Jean-Yves CARRIO, Jean-Michel BONHOMME donne pouvoir à Alain NICOLAZO, Marc BOUTRUCHE donne pouvoir à Celine OLIVIER, Marie-Françoise CERESZ donne pouvoir à Pascal LE LIBOUX, Stephane DANIEL donne pouvoir à Sophie PALANT-LE HEGARAT, Guy GASAN donne pouvoir à Morgane CHRISTIEN, Christophe GINET donne pouvoir à Fabien AUDARD, Antoine GOYER donne pouvoir à Jean-Guillaume GOURLAIN, Patrick LE GUENNEC donne pouvoir à Florence LOPEZ-LE GOFF, Annaig LE MOEL-RAFLIK donne pouvoir à Maurice PERON, Gaelle LE STRADIC donne pouvoir à Bruno JAOUEN, Ronan LOAS donne pouvoir à Anne-Valerie RODRIGUES, Daniel MARTIN donne pouvoir à Christian CARTON, Rose MORELLEC donne pouvoir à Philippe JESTIN, Bruno PARIS donne pouvoir à Maria COLAS, Nathalie PERRIN donne pouvoir à Patrice JACQUEMINOT, Antoine PICHON donne pouvoir à Alain DE CORSON, Roger THOMAZO donne pouvoir à Gilles CARRERIC, Laurent TONNERRE donne pouvoir à André HARTEREAU, Carmen LE BORGNIC donne pouvoir à Martine DI GUGLIELMO

**Absent excusé :**

Dominique YVON

**Absentes :**

Dominique ELIOT, Aurélie MARTORELL

***Fanny GRALL et Gael BRIAND sont désignés secrétaires de séance.***

## **BUDGET PRIMITIF 2025 - SUBVENTIONS DE FONCTIONNEMENT**

Il est proposé d'attribuer les subventions nominatives listées en annexe pour un montant total de 5 865 971 €.

Il est également proposé de voter les enveloppes d'aides listées ci-dessous, qui en vertu des dispositions de la délibération du 16 juillet 2020, feront l'objet d'attributions nominatives par le Bureau ou le Président, pour un montant total de 143 000 €.

Axe 1 : Vivre ensemble			
Un territoire solidaire et accueillant, cultivant un art de vivre « à la lorientaise »			
90-1/6574	Direction du Développement Economique local, Emploi et Innovation	Aides à l'installation des agriculteurs	72 000 €
7311/65748	Direction Nature Environnement	Aides aux agriculteurs pour l'obtention de la certification bio - bassin du Scorff	5 000 €
7311/65748	Direction Nature Environnement	Aides aux agriculteurs pour l'obtention de la certification bio - bassin du Blavet	6 500 €
7301/65748	Direction Nature Environnement	Soutien aux projets dans le cadre du plan bio du contrat de bassin du Scorff	5 000 €
7301/65748	Direction Nature Environnement	Mois de la biodiversité	30 000 €
0221/65748	Direction Tourisme Culture Sport	80 ans de la libération de la poche de Lorient	15 000 €
Axe 3 : Transformer			
Un territoire engagé pour sa transformation écologique			
822-3/657341	Direction Mobilités	Action de la semaine de mobilité Communes partenaires	2 500 €
Axe 4 : Equilibrer			
Un territoire aménagé pour la qualité de vie de tous			
255-1/6574	Direction Finances et Prospectives	Réseaux d'Ecoles Rurales	7 000 €

**LE CONSEIL**, après en avoir délibéré,

**Vu** le code Général des Collectivités Territoriales notamment son article L1611-4,  
**Vu** la loi n° 2000-321 du 12 avril 2000 relative aux droits des citoyens dans leurs relations avec les administrations,  
**Vu** l'avis de la Commission Ressources, finances et administration générale,  
**Vu** l'avis du Bureau,

Article 1 : **DECIDE** d'attribuer une subvention de fonctionnement à AUDELOR de 1 940 000 € tel que proposé en annexe, en application du budget 2025.

*LE CONSEIL ayant confié temporairement la présidence à Alain NICOLAZO,*

*Fabrice LOHER, Pascal LE LIBOUX, Michel DAGORNE, Françoise BALLESTER, Fabrice VELY, Jean-Louis LE MASLE, Laure LE MARECHAL quittent la salle et ne prennent pas part au vote*

*Marie-Françoise CEREZ, Marc BOUTRUCHE, Jean-Michel BONHOMME, Ronan LOAS, Roger THOMAZO, Rose MORELLEC ne prennent pas part au vote*

*Délibération adoptée à l'unanimité par 43 voix pour et 14 abstentions.*

*Abstentions : Gael BRIAND, Gilles CARRERIC, Christian CARTON, Philippe JESTIN, Patrick LE GUENNEC, Annaïg LE MOEL-RAFLIK, Gaëlle LE STRADIC, Fabrice LEBRETON, Florence LOPEZ-LE GOFF, Daniel MARTIN, Estelle MORIO, Maurice PERON, Solene PERON, Bruno JAOUEN*

Article 2 : **DECIDE** d'attribuer une subvention de fonctionnement à la Mission Locale du pays de Lorient de 683 005 € tel que proposé en annexe, en application du budget 2025.

*LE CONSEIL ayant confié temporairement la présidence à Alain NICOLAZO,*

*Fabrice LOHER, Françoise BALLESTER, Katherine GIANNI Gilles CARRERIC, Fanny GRALL, Eric PATUREL, Morgane CHRISTIEN, Fabrice LEBRETON, Bruno JAOUEN, Christian LE DU, Jean-Guillaume GOURLAIN, Jean-Pierre ALLAIN, Martine DI GUGLIELMO, Florence LOPEZ-LE GOFF quittent la salle et ne prennent pas part au vote*

*Laurent TONNERRE, Roger THOMAZO, Guy GASAN, Annaïg LE MOEL-RAFLIK, Gaëlle LE STRADIC, Marie-Françoise CEREZ, Cécile BESNARD, Antoine GOYER, Christophe GINET, Carmen LE BORGNIC ne prennent pas part au vote*

*Délibération adoptée à l'unanimité par 37 voix pour et 9 abstentions.*

*Abstentions : Gael BRIAND, Christian CARTON, Philippe JESTIN, Patrick LE GUENNEC, Laure LE MARECHAL, Daniel MARTIN, Rose MORELLEC, Maurice PERON, Solene PERON*

Article 3 : **DECIDE** d'attribuer une subvention de fonctionnement à l'office de tourisme de Lorient Agglomération de 1 433 100 € tel que proposé en annexe, en application du budget 2025.

*Anne-Valérie RODRIGUES, Sophie PALANT-LE HEGARAT, Jean-Yves CARRIO quittent la salle et ne prennent pas part au vote*

*Ronan LOAS, Antoine PICHON, Stéphane DANIEL, Bruno BLANCHARD ne prennent pas part au vote*

*Délibération adoptée à l'unanimité par 48 voix pour et 15 abstentions.*

*Abstentions : Gael BRIAND, Gilles CARRERIC, Christian CARTON, Bruno JAOUEN, Philippe JESTIN, Patrick LE GUENNEC, Annaig LE MOEL-RAFLIK, Gaelle LE STRADIC, Fabrice LEBRETON, Florence LOPEZ-LE GOFF, Daniel MARTIN, Rose MORELLEC, Maurice PERON, Solene PERON, Roger THOMAZO*

Article 4 : **DECIDE** d'attribuer une subvention de fonctionnement à ALOEN de 230.000 €, conformément à l'annexe, en application du budget 2025.

*Solène PERON quitte la salle et ne prend pas part au vote*

*Bruno PARIS, Marc BOUTRUCHE ne prennent pas part au vote*

*Délibération adoptée à l'unanimité par 52 voix pour et 15 abstentions.*

*Abstentions : Gael BRIAND, Gilles CARRERIC, Christian CARTON, Bruno JAOUEN, Philippe JESTIN, Patrick LE GUENNEC, Laure LE MARECHAL, Annaig LE MOEL-RAFLIK, Gaelle LE STRADIC, Fabrice LEBRETON, Florence LOPEZ-LE GOFF, Daniel MARTIN, Rose MORELLEC, Maurice PERON, Roger THOMAZO*

Article 5 : **DECIDE** d'attribuer une subvention de fonctionnement aux autres organismes de 1 579 866 € tel que proposé en annexe, en application du budget 2025.

Article 6 : **DECIDE** de fixer le montant des enveloppes d'aides, qui feront l'objet d'attributions nominatives par le Bureau, à un montant total de 143 000 €, en application du budget 2025.

Article 7 : **MANDATE** le Président ou son représentant pour signer les conventions à intervenir notamment avec les bénéficiaires d'une subvention d'un montant supérieur à 23 000€.

Article 8 : **AUTORISE** le Bureau, dans son domaine de délégation, à attribuer les aides nominatives dans la limite des enveloppes d'aides listées ci-dessus.

*Patricia QUERO-RUEN, Laurent DUVAL, Bruno JAOUEN, André HARTEREAU, Patrice VALTON, Fabrice VELY, Christian LE DU, Michel TOULMINET, Laure LE MARECHAL Jean-Pierre ALLAIN quittent la salle et ne prennent pas part au vote*

*Sophie PALANT-LE HEGARAT, Carmen LE BORGNIC, Gaëlle LE STRADIC, Laurent TONNERRE, Marc BOUTRUCHE, Cécile BESNARD, Christophe GINET ne prennent pas part au vote*

**Délibération adoptée à l'unanimité par 40 voix pour et 13 abstentions.**

**Abstentions : Gael BRIAND, Gilles CARRERIC, Christian CARTON, Philippe JESTIN, Patrick LE GUENNEC, Annaig LE MOEL-RAFLIK, Fabrice LEBRETON, Florence LOPEZ-LE GOFF, Daniel MARTIN, Rose MORELLEC, Maurice PERON, Solene PERON, Roger THOMAZO**

---

Le registre dûment signé  
Pour extrait certifié conforme  
Le Président,



Fabrice LOHER

### SUBVENTIONS DE FONCTIONNEMENT 2025

Bénéficiaire	Direction gestionnaire	Libellé subvention	Montant subvention 2025 proposé
ADIL 56	DHAD	fonctionnement 2025	7 501 €
Bureau Info Jeunes	DHAD	fonctionnement 2025	20 000 €
Compagnons Bâtisseurs de Bretagne	DHAD	fonctionnement 2025	67 000 €
La Confédération Syndicale des Familles	DHAD	fonctionnement 2025	1 900 €
creha ouest (gestionnaire du système d'information fichiers départementaux de demandes locatives)	DHAD	fonctionnement 2025	12 715 €
Sauvegarde 56	DHAD	fonctionnement 2025	53 000 €
Association Force Ouvrière pour les Consommateurs (conseils juridiques pour le droit des locataires)	DHAD	fonctionnement 2025	1 900 €
Festival Saumon	DNE	fonctionnement 2025	3 700 €
Fédération de pêche	DNE	fonctionnement 2025	2 500 €
Captair Bretagne	Mission Santé Solidarité	fonctionnement 2025	3 000 €
Fédération de chasse	DNE	fonctionnement 2025	10 000 €
SESAM	Mission Santé Solidarité	fonctionnement 2025	7 500 €
ALOEN	Mission Plan Climat, Risques, Résilience	fonctionnement 2025	230 000 €
UBS	DNE	fonctionnement 2025	50 000 €
Ty Mouv	DMo	fonctionnement 2025	14 500 €
Syklett	DMo	fonctionnement 2025	7 000 €
A Vélo à Tout Age	DMo	fonctionnement 2025	3 500 €
Plouay Cyclisme Organisation	DICOM	4 jours CIC Plouay	83 000 €
Mouillons le Maillot	DICOM	fonctionnement 2025	1 200 €
Breizh Ladies Tour	DICOM	fonctionnement 2025	5 500 €
CNL	DICOM	fonctionnement 2025	28 000 €
Festival Interceltique de Lorient	DICOM	fonctionnement 2025	345 000 €
fondation Tara	DICOM	fonctionnement 2025	30 000 €
Lorient Océans	DICOM	fonctionnement 2025	72 000 €
Radio balises	DICOM	fonctionnement 2025	10 000 €
Collectif Pêche et Développement	MEM	fonctionnement 2025	800 €
Festival Pêcheurs du monde	MEM	fonctionnement 2025	10 000 €
Lorient Grand Large	MEM	fonctionnement 2025	250 000 €
Maison de la Mer	MEM	fonctionnement 2025	76 000 €
Marin'Accueil	MEM	fonctionnement 2025	5 000 €
SEGEPEX	MEM	Itechmer	55 000 €
AudeLor	DELEI	fonctionnement 2025	1 940 000 €
Mission locale	DELEI	fonctionnement 2025	683 005 €
subvention pluriannuelle UBS	DELEI	fonctionnement 2025	50 000 €

IFREMER	DELEI	fonctionnement 2025	6 000 €
BGE	DELEI	fonctionnement 2025	14 250 €
IDMER	DELEI	fonctionnement 2025	87 500 €
BPN - Pro&Mer	DELEI	fonctionnement 2025	12 000 €
Conseil de développement	DELEI	fonctionnement 2025	23 750 €
ADIE	DELEI	fonctionnement 2025	9 500 €
Film en Bretagne	DELEI	fonctionnement 2025	9 000 €
Réseau entreprendre	DELEI	fonctionnement 2025	1 500 €
entreprendre au féminin	DELEI	fonctionnement 2025	3 000 €
Groupement de valorisation agricole	DELEI	fonctionnement 2025	1 500 €
Office de tourisme	DTCS	fonctionnement 2025	1 433 100 €
Basket Club Hennebontais	DTCS	fonctionnement 2025	1 500 €
Golfceltrophy	DTCS	Golfceltrophy	1 500 €
Twirling Baton	DTCS	Championnat national	1 500 €
Union cycliste Lochrist Hennebont	DTCS	Tour du morbihan junior	1 500 €
US Montagnarde	DTCS	Challenge Adrien Ruyet 18-19/04/25	3 000 €
Team Lanester Women Bretagne Sud	DTCS	fonctionnement 2025	17 000 €
Rugby Club Lanester	DTCS	Tournoi des Trente 6 au 9 juin & Open Rugby Festival 18 mai	5 000 €
Office de l'éducation physique des sports de Lorient	DTCS	fonctionnement 2025	1 200 €
La Littorale	DTCS	fonctionnement 2025	1 200 €
Vélo Club Pays de Lorient	DTCS	fonctionnement 2025	5 000 €
Amzer Nevez	DTCS	Fonctionnement	6 000 €
CAMP	DTCS	Fonctionnement	6 000 €
Festival du Film insulaire de Groix (FIFIG)	DTCS	FIFIG en août	13 000 €
Les Aventuriers de la mer (Le Bruit du vent)	DTCS	Les Aventuriers de la mer	10 000 €
Cercle celtique Brizeux	DTCS	Fonctionnement	4 000 €
Compagnie C'hoari	DTCS	Fonctionnement	4 000 €
Collectif Porte 27	DTCS	Arts du cirque 11 au 14 juin	3 000 €
Emglev Bro An Oriant	DTCS	Fonctionnement	3 000 €
Kenleur	DTCS	Ce qui reste 02/25 à 08/26	10 000 €
Bretagne Culture Diversité	DTCS	Fonctionnement	5 000 €
Les Hostilités	DTCS	Fonctionnement	3 000 €
Association Eric Tabarly	DTCS	Association Eric Tabarly	14 250 €
ASLA	DRHS	fonctionnement	5 000 €
		Total	5 865 971 €